

VIDA UNIVERSITARIA

BOLETIN INFORMATIVO DE LA UNIVERSIDAD NACIONAL JORGE BASADRE GROHMANN

Nuevos tiempos, nuevos líderes y nuevas perspectivas

UNJBG OFRECERÁ 330 VACANTES PARA EL EXAMEN DE ADMISIÓN EXCEPCIONAL 2014 PARA EL SEGUNDO SEMESTRE DEL AÑO ACADÉMICO 2014



EXAMEN DE ADMISIÓN SERÁ EL DOMINGO 10 DE AGOSTO DEL 2014

Con la incorporación de tres nuevas carreras profesionales, la Universidad Nacional Jorge Basadre Grohmann (UNJBG), a través de la Resolución de Consejo Universitario N°11061-2014-UN/JBG, aprobó realizar un Segundo Examen de Admisión Fase III para el Segundo Semestre del Año Académico 2014, con la finalidad de cubrir las vacantes libres que no fueron cubiertas en el Proceso de Admisión 2014, y para las nuevas carreras profesionales

que entrarán en funcionamiento en el Segundo Semestre del Año Académico 2014, de acuerdo a la ratificación en Asamblea Universitaria del día viernes 16 de mayo. El Vicerrector Académico, Dr. Walter Ibárcena Fernández., detalló que la expectativa es que todos los jóvenes que postulen en este proceso logren alcanzar el puntaje necesario para acceder a una de las vacantes en las diferentes carreras profesionales.

El número de vacantes a ofertar serán 330, para las siguientes carreras profesionales: Ingeniería Química, Agronomía, Ingeniería Pesquera, Ingeniería en Industrias Alimentarias, Medicina Veterinaria y Zootecnia, Ingeniería Ambiental, Física Aplicada, Matemática, Computación e Informática, Ciencias de la Naturaleza, Tecnología y Ambiente, Historia, Artes.

De igual manera, indicó

que la UNJBG está incorporando este año con los nuevos ingresantes a la casa superior de estudios el sistema curricular flexible y por créditos. Y en respuesta a las inquietudes de los alumnos que se encuentren cursando a partir del segundo año en adelante culminarán sus estudios con los planes curriculares vigentes, aseveró la autoridad universitaria.

SEMINARIO INTERNACIONAL DE EDUCACIÓN

del 29 al 31 de mayo

La Facultad de Educación, Comunicación y Humanidades de nuestra universidad ha programado el “Seminario Taller Internacional de Educación, Interculturalidad y Cultura de Paz” con la participación de destacados ponentes catedráticos y políticos de Perú, Chile y Bolivia, por los 25 años “Bodas de Plata” de la Escuela de Educación. El evento a realizarse del 29 al 31 de mayo de

8:00 a 14:00 horas, en el Auditorio Central de la UNJBG, está dirigido a los docentes de educación superior, de educación básica regular, egresados de la FECH, estudiantes de Educación y público en general.

Las inscripciones se pueden hacer en secretaría de la Facultad de Educación, Comunicación y Humanidades. Se entregarán certificados por 120 horas pedagógicas.



La E.A.P. de Educación está próxima a celebrar sus Bodas de Plata

SEMINARIO REGIONAL POR EL DÍA DE LA DIVERSIDAD BIOLÓGICA DE TACNA

Por celebrarse el 22 de Mayo, el Día Mundial de la Diversidad Biológica, la Facultad de Ciencias de la UNJBG, en coordinación con la Gerencia de Recursos Naturales y Gestión del Medio Ambiente del Gobierno Regional de

Tacna, organizaron el Seminario Regional por el Día Internacional de la Diversidad Biológica de Tacna, con la finalidad de difundir el significado y el valor de la biodiversidad de nuestra región y al mismo tiempo destacar la

responsabilidad que tenemos todas las personas para salvaguardar los ecosistemas. Las exposiciones estuvieron a cargo del Blgo. Oscar Segovia Villalva responsable del Sistema Regional de Áreas Naturales Protegidas de Tacna, el Blgo. Jimmy Quinaya Gutiérrez encargado de Monitoreo de Biodiversidad - Proyecto “Monitoreo e Información Ambiental” – GORE Tacna, el Bach. Luis Aguilar Cruz especialista SIG - Proyecto “Monitoreo e Información Ambiental” –

GORE Tacna, Nicole Grace Alvarez Henríquez estudiante de la carrera profesional de Biología y Ciencias Naturales de la Universidad de Tarapacá, Blgo. Marco Navarro Guzmán responsable del Área de Conservación Regional Vilacota Maure, Dr. Pablo Franco León (UNJBG), Dr. Pablo Valladares Faúndez de la Universidad de Tarapacá y el Msc. Luis Lloja Lozano del Colegio de Biólogos del Perú – IX Consejo Regional de Tacna.



la actividad se desarrolló en el auditorio de FACI

INICIAN LOS JUEGOS DEPORTIVOS “CACHIMBO - 2014”

Con el objetivo de integrar a los alumnos ingresantes a las diferentes escuelas profesionales y descubrir talentos deportivos, este jueves 29 de mayo se iniciarán los “Juegos Deportivos Cachimbos de la Universidad Nacional Jorge Basadre Grohmann – 2014 Inter Escuelas Profesionales”; teniendo como escenario las instalaciones del estadio “Jorge Basadre”, donde participarán más de 1000 estudiantes de las 27 Escuelas Académico Profesionales.

En el acto inaugural estarán presentes el Rector de la universidad Dr. Miguel Angel Larrea Céspedes; el Dr. Walter Ibárcena Fernández Vicerrector Académico, el Mgr. Ramón Vera Roalcaba Vicerrector Administrativo; Mgr. Jesús Chacaltana Jefe de la Oficina de Bienestar Universitario, oficina organizadora del evento.

Las disciplinas en competencia programadas son:



Atletismo, Fútbol, Basquetbol Varones, Basquetbol Mujeres, Voleibol Mixto, Ajedrez, Tenis de Mesa y Campeonato de Tiro.

Participan en estos encuentros deportivos los estudiantes de las carreras profesionales de Agronomía, Administración, Arquitectura, Biología Microbiología, Ingeniería Comercial, Derecho, Contabilidad, Economía Agraria, Ingeniería Pesquera, Enfermería, Obstetricia, Odontología, Medicina Humana, Farmacia y Bioquímica, Física Aplicada, Artes, Ingeniería Civil, Ingeniería de Sistemas, Ingeniería en Industrias Alimentarias, Ingeniería Mecánica, Ingeniería Química, Ingeniería de Minas, Ingeniería Metalúrgica, Ingeniería Geológica y Geotecnia, Medicina Veterinaria y Zootecnia.



SE APERTURARON LAS INSCRIPCIONES PARA EL CEPU OTOÑO 2015

El Centro Pre Universitario apertura las inscripciones para su nuevo proceso: **CEPU Otoño 2015**, así que los interesados pueden acercarse a las oficinas del CEPU para poder inscribirse.

Los requisitos:

1. Ficha de Inscripción
2. Fotocopia simple DNI
3. Recibo de pago realizado en el Banco de la Nación
4. Fotocopia simple del Certificado de Estudios o constancias de estar cursando quinto año

· Inscripciones: **Desde el 23 de mayo al 5 de junio del 2014**

· Inicio de Clases: **07 de junio 2014**

· Inversión: **S/. 410.00**

Para mayores consultas llamar al número: **583000** anexo **2352**

